

Белый О.А.	№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание		
					шт.	п.м.		ед.	общ.			
Метрологический контроль	Класс безопасности по НП-001-97 - 2. Классификационное обозначение - 23.											
	Категория сейсмостойкости по НП-031-01 - 1.											
	Детали и сборочные единицы											
	1	2	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.01	Редро	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	84,00	336,00			
	2	3	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.02	Редро	8		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	62,00	496,00			
	3	4	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.03	Редро	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	51,00	204,00			
	4	5	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.04	Редро	8		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	24,00	192,00			
Инв. № подл. 12-131	5	6	δ/4	Пластина	1		Лист Б-ПН-30х500±2х500±2 ГОСТ 19903-74 Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	59,00	59,00	обработка торцев ^{25/} ✓		
	6	7	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.05	Редро	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	13,00	52,00			
Инв. № инв. №	Технические требования по NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021MD.0010/12.131.00											
	<div>для АЭС</div> <div>Оценка соответствия по НП-071-06</div>											
Взам инв. №	392M.03.02.02 В0					Заказ: 12-131		Объект: Нововоронежская АЭС с энергоблоками №1 и №2.				
	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021BZ.0010/12.131.00 ВК											
Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Элементы крепления трубопроводов системы аварийного охлаждения зоны Задание завода NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DH.0010.Изм. 4				Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Сафранин			01.13г.						1	6
Подп. и дата	Проб.	Федоров			01.13г.					000 "СТЭП"		
	Нач.ОГК	Неупокоева			01.13г.							
Инв. № подл. 12-131	Н.контр.	Федоров			01.13г.							
	Утв.	Шадан			01.13г.							
Копировал												
Формат А3												

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
				шт.	п.м.		ед.	общ.	
7	8	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.06	Редро	2		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	34,00	68,00	
8	9	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.07	Редро	1		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	20,00	20,00	обработка торцев ^{25/} ✓
9	10	δ/ч	Редро	1		Лист $\frac{Б-ПН-30 \times 300 \pm 1,5 \times 300 \pm 1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	22,00	22,00	обработка торцев ^{25/} ✓
10	11	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.08	Редро	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	9,20	36,80	
11	12	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.09	Кронштейн	36		09Г2С ГОСТ 5520-79	45,00	1620,00	
12	13	12.200.00-12	Гайка М48 ГОСТ 5915-70	112		Сталь 35Х-ТО ГОСТ 4543-71	1,00	112,00	
13	14	δ/ч	Шайба А 48 ГОСТ 11371-70	56		Лист $\frac{Б-ПН-8 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	0,35	19,60	
14	15	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.10	Планка прижимная	28		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	93,00	2604,00	
15	16	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.11	Лист	28		08Х18Н10Т-МЗδ ГОСТ 7350-77	4,50	126,00	
16	17	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.12	Лист	36		08Х18Н10Т-МЗδ ГОСТ 7350-77	3,50	126,00	
17	18	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.13	Хомут	28		35Х-3-ТО ГОСТ 4543-71	14,00	392,00	
18	19	ГОСТ 8240-97	Швеллер 36У L=535±3	4		Ст3сп5-св ГОСТ 535-2005	23,00	92,00	обработка торцев ^{25/} ✓
<div><div><div>Изм.</div><div>Лист</div><div>№ докум.</div><div>Подп.</div><div>Дата</div></div><div><div>NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.BZ.0010/12.131.00 ВК</div><div>Лист 2</div></div></div>									

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание	
				шт.	п.м.		ед.	общ.		
19	20	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.14	Ребро	8		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	10,00	80,00		
20	21, 57	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.15	Серьга	24		Ст45 ГОСТ 1050-88	19,00	456,00		
21	22	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.16	Палец	44		45-3-ТО ГОСТ 4543-71	4,70	206,80		
22	23	δ/ч	Полоса 60х100-В-2 ГОСТ 103-76		14,33	Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	4,710	675,00		
23	24	δ/ч	Шплинт 10х100 ГОСТ 397-79	44		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	0,12	5,28		
24	25	δ/ч	Пластина	200		Лист $\frac{Б-ПН-12 \times 240 \pm 1,3 \times 240 \pm 1,3 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	5,50	1100,00	обработка торцев ^{25/}	
25	26	δ/ч	Пластина	7		Лист $\frac{Б-ПН-12 \times 450 \pm 1,8 \times 240 \pm 1,3 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	11,00	77,00	обработка торцев ^{25/}	
26	27	δ/ч	Пластина	16		Лист $\frac{Б-ПН-12 \times 380 \pm 1,5 \times 240 \pm 1,3 \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	7,50	120,00	обработка торцев ^{25/}	
27	28	δ/ч	Швеллер 36У ГОСТ 8240-97 L=708±4	10		Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	28,00	280,00	обработка торцев ^{25/}	
28	29	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021DF.0010/ 12.131.17	Ребро	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	13,00	52,00		
29	30	12.200.00-09	Гайка М30 ГОСТ 5915-70	40		Сталь 35Х-ТО ГОСТ 4543-71	0,24	9,60		
30	31	δ/ч	Шайба А.30 ГОСТ 11371-70	64		Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903-74}{\text{Ст3сп5-св ГОСТ } 14637-89}$	0,02	1,28		
						<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021BZ.0010/12.131.00 ВК			<div>Лист 3</div>
						Изм. Лист № докум. Подп. Дата				

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание
				шт.	п.м.		ед.	общ.	
31	32	12.210.00-22	Болт М30х150 ГОСТ 7808	32		Сталь 35Х-ТО ГОСТ 4543-71	1,00	32,00	
32	33	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.18	Скоба	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	5,80	23,20	
33	34	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.19	Редьро	2		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	61,00	122,00	
34	35	δ/ч	Швеллер 22У ГОСТ 8240-97		15,00	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	21,00	315,00	обработка торцев ^{25/} ✓
35	33, 36, 37	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DE.0010/ 12.131.20	Стойка	4		Сборный	19,80	79,20	
36	38	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.21	Направляющая	8		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	26,00	208,00	
37	39	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.22	Плита	4		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	67,00	268,00	
38	40	δ/ч	Плита	4		Лист $\frac{Б-ПН-20 \times 516 \pm 2 \times 516 \pm 2 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	4,100	164,00	обработка торцев ^{25/} ✓
39	41	δ/ч	Пластина	14		Лист $\frac{Б-ПН-20 \times 130 \pm 1 \times 130 \pm 1 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	1,40	19,60	обработка торцев ^{25/} ✓
40	42	δ/ч	Пластина	8		Лист $\frac{Б-ПН-20 \times 315 \pm 1,5 \times 387 \pm 1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	19,00	152,00	обработка торцев ^{25/} ✓
41	43	δ/ч	Пластина	4		Лист $\frac{Б-ПН-20 \times 225 \pm 1,3 \times 387 \pm 1,6 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	9,00	36,00	обработка торцев ^{25/} ✓
</									

№ п/п	№ поз. по ТЗ	Обозначение	Наименование	Кол.		Материал	Масса, кг		Примечание	
				шт.	п.м.		ед.	общ.		
42	44	δ/4	Швеллер 24У ГОСТ 8240-97		15,00	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	24,00	360,00	обработка торцев ^{25/}	
43	45	δ/4	Швеллер 24У ГОСТ 8240-97 L=1200±5	2		Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	51,00	102,00	обработка торцев ^{25/}	
44	46	δ/4	Пластина	4		Лист $\frac{Б-ПН-30 \times 450 \pm 2 \times 450 \pm 2 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	25,50	102,00	обработка торцев ^{25/}	
45	47	δ/4	Швеллер 30У ГОСТ 8240-97 L=2450±10	4		Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	68,00	272,00	обработка торцев ^{25/}	
46	48	δ/4	Швеллер 36У ГОСТ 8240-97 L=2426±10	4		Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	98,00	392,00	обработка торцев ^{25/}	
47	49	δ/4	Швеллер 36У ГОСТ 8240-97 L=920±5	4		Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	39,00	156,00	обработка торцев ^{25/}	
48	50	δ/4	Пластина	2		Лист $\frac{Б-ПН-30 \times 240 \pm 1,5 \times 240 \pm 1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	12,00	24,00	обработка торцев ^{25/}	
49	51	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.23	Проушина	14		09Г2С ГОСТ 5520-79	15,00	210,00		
50	52	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.24	Накладка	1		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89		18,00		
51	53	δ/4	Пластина	2		Лист $\frac{Б-ПН-12 \times 600 \pm 3 \times 240 \pm 1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	14,00	28,00	обработка торцев ^{25/}	
52	54	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.DF.0010/ 12.131.25	Шайба	28		Ст3сп5-св ГОСТ 14637-89	0,35	9,80		
53	55	δ/4	Пластина	6		Лист $\frac{Б-ПН-10 \times 190 \pm 1,3 \times 240 \pm 1,5 \text{ ГОСТ } 19903-74}{Ст3сп5-св \text{ ГОСТ } 14637-89}$	3,60	21,60		
Инд. № подл. 12-131	Подп. и дата	Взам инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата	NW20.B.361&.OUJA&&.JNG&&.021.BZ.0010/12.131.00 ВК					Лист 5

